ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

11 Ιουνίου 2018 | ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ | Αρ. Φύλλου **2139**

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθμ. 6776/23.05.2018 (1)

Επανίδρυση Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών του Τμήματος Ιατρικής της Ιατρικής Σχολής του Πανεπιστημίου Κρήτης με νέο τίτλο: «Επείγουσα και Εντατική Θεραπεία Παίδων, Εφήβων και Νέων», σύμφωνα με τον ν. 4485/2017 και σε αντικατάσταση της υπ' αριθμ. 2385/2.3.2016 απόφασης (ΦΕΚ 704/Β/16.3.2016).

Η ΣΥΓΚΛΗΤΟΣ ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ
(Αριθμ. Συνεδρ. 383η/15-02-2018)

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του π.δ. 296/1973 (ΦΕΚ 239 τ. Α΄/1973) περί καθορισμού του τίτλου και της έδρας του εν Κρήτη ιδρυθέντος Πανεπιστημίου, του ν.δ. 114/1974 (ΦΕΚ 310 τ. Α΄/1974) περί τροποποιήσεως και συμπληρώσεως του ν.δ. 87/1973 (ΦΕΚ 159 τ. Α΄/1973) «περί ιδρύσεως Πανεπιστημίων εις Θράκην και εις Κρήτην» και επεκτάσεως διατάξεων τινών αυτού εις άπαντα τα ΑΕΙ..., του ν. 259/1976 (ΦΕΚ 25 τ. Α΄/1976) περί τροποποιήσεως και συμπληρώσεως των περί Πανεπιστημίων Θράκης και Κρήτης κειμένων διατάξεων, τις διατάξεις του π.δ. 103/1983, (ΦΕΚ 48/15.04.1983, τ. Α΄) - Αυτοδύναμη λειτουργία του Πανεπιστημίου Κρήτης..., καθώς και της λοιπής νομοθεσίας περί Πανεπιστημίου Κρήτης.

2. Το υπ΄αριθμόν π.δ. 96/2013 (Φ.Ε.Κ. 133/τ. Α΄/05.06.2013) για την «Κατάργηση - συγχώνευση τμημάτων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το υπ' αριθμόν π.δ. 128/2013 (Φ.Ε.Κ. 195/τ. Α'/17.09.2013), και τις εκδοθείσες μετ΄ αυτού Διαπιστωτικές Πράξεις του Πρύτανη, υπ΄αριθμόν 10.953/31.07.2013, 10.954/31.07.2013 και 10.955/31.07.2013 (Φ.Ε.Κ. 1959/τ. Β΄/12.08.2013). Το ν. 4452/2017 (Φ.Ε.Κ. 17/τ. Α/15.02.2017) «Ρύθμιση θεμάτων του Κρατικού Πιστοποιητικού Γλωσσομάθειας, της Εθνικής Βιβλιοθήκης της Ελλάδας και άλλες διατάξεις», άρθρο 27 «Ίδρυση Πολυτεχνικής Σχολής στο Πανεπιστήμιο Ιωαννίνων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», παράγραφος 4. Την υπ΄αριθμόν 57356/Ζ1 υπουργική απόφαση ΦΕΚ 1413/τ. Β'/25-04-2018 περί Μετονομασίας της Σχολής Επιστημών Υγείας του Πανεπιστημίου Κρήτης σε Ιατρική Σχολή του Πανεπιστημίου Κρήτης.

3. Την 6/16 απόφαση (ΦΕΚ τ. ΥΟΔΔ 82/18-02-2016) και την υπ' αριθμ. 31460/Ζ1/23-02-2016 (ΑΔΑ: ΨΡΙ24653ΠΣ-Υ1Κ) διαπιστωτική πράξη της Αναπληρώτριας Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων όπου διαπιστώνεται ότι ο Καθηγητής Οδυσσέας-Ιωάννης Ζώρας, του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας του Π.Κ., έχει εκλεγεί Πρύτανης του Πανεπιστημίου Κρήτης με πλήρη θητεία, από 23/02/2016.

4. Την υπ΄αριθμ. 17070/01-12-2017 (ΑΔΑ: 9ΙΖΔ469Β7Γ-ΟΞΛ) Πράξη Συγκρότησης της Συγκλήτου του Πανεπιστημίου Κρήτης, στις 01-12-2017 σε εφαρμογή των διατάξεων του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ. Α΄/04-08-2017) για το ακαδημαϊκό έτος 2017-2018 όπως ισχύει.

5. Τις διατάξεις του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114 Α΄) «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», και ιδίως:

6. Τις διατάξεις του άρθρου 31 «Όργανα διοίκησης των Π.Μ.Σ. και των Διδακτορικών Σπουδών» του ΚΕΦ. ΣΤ΄ «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114 Α΄) «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», καθώς και τις διατάξεις του άρθρ. 32 «Ίδρυση Π.Μ.Σ.» του ΚΕΦ. ΣΤ΄ «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ως άνω νόμου.

7. Τις διατάξεις του άρθρου 85 «Τελικές και μεταβατικές διατάξεις Κεφαλαίου ΣΤ΄» Μέρος Δεύτερο, του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114 Α΄) «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις».

8. Τις διατάξεις του ν. 4009/2011 (Φ.Ε.Κ. Α΄ 195/ 06.09.2011) «Δομή, λειτουργία, διασφάλιση της ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανώτατων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν.

9. Τις διατάξεις του ν. 3374/2005 (ΦΕΚ 189 τ. Α΄/02-08-2005) «Διασφάλιση της ποιότητας στην ανώτατη εκπαίδευση. Σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων-Παράρτημα διπλώματος», και ιδίως του άρθρου 13, του οποίου η παρ. 3 προστέθηκε με το άρθρο 13 παρ. 3 του ν. 3577/2007 (ΦΕΚ τ. Α΄ 130) και αντικαταστάθηκε με την παρ. 2 του άρθρου 28 του ν. 3794/2009 (ΦΕΚ τ. Α΄ 156/ 04-09-2009), του άρθρου 14 και του άρθρου 15 καθώς και την εκδοθείσα υπ’ αριθμ. Φ5/89656/Β3/2007 υπουργική απόφαση «Εφαρμογή του Συστήματος Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων» (ΦΕΚ τ. Β' 1466/13-08-2007).

10. Τις διατάξεις του άρθρου 2 του ν. 3861/2010 (ΦΕΚ τ. Α΄ 112/13-07-2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις», όπως αντικαταστάθηκε, συμπληρώθηκε, τροποποιήθηκε και ισχύουν με τις διατάξεις του άρθρου 23 του ν. 4210/2013 (ΦΕΚ τ. Α΄254/ 21-11-2013), του άρθρου 197 του ν. 4281/2014 (ΦΕΚ τ. Α΄160/ 8-8-2014), του άρθρου 31 του π.δ. 28/2015 (ΦΕΚ 34 Α΄/ 23-3-2015) περί "κωδικοποίησης διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία, του άρθρου 375 του ν. 4412/2016 (ΦΕΚ τ. Α΄147/08-08-2016), καθώς και την εκδοθείσα υπ’ αριθμ. ΥΠΟΙΚ Δ6 1127865/ΕΞ2010/30-09-2010 απόφαση.

11. Την υπ’ αριθμ. 216772/Ζ1 (ΦΕΚ 4334/Β΄/12-12-2017) υπουργική απόφαση που αφορά τον «Τρόπο κατάρτισης του αναλυτικού προϋπολογισμού λειτουργίας και την έκθεση βιωσιμότητας των Προγραμμάτων Μεταπτυχιακών Σπουδών» και τις εγκυκλίους εφαρμογής υπ΄αριθμ. 163204/Ζ1/29-09-2017 «Εφαρμογή των διατάξεων του ν. 4485/2017 (Α΄114) για θέματα μεταπτυχιακών σπουδών και εκπόνησης διδακτορικών διατριβών-λοιπά θέματα ΑΔΑ: ΨΙΜΖ4653ΠΣ-0Ρ2, υπ΄αριθμ. 164530/Ζ1/03-10-2017 «Άμεσες ενέργειες και χρονοδιάγραμμα όσον αφορά τη λειτουργία των Ειδικών Λογαριασμών Κονδυλίων Έρευνας (Ε.Λ.Κ.Ε.) των Α.Ε.Ι. μετά τη δημοσίευση του ν. 4485/2017 (Α΄114), υπ΄αριθμ. 203446/Ζ1/22-11-2017 «Διευκρινίσεις σχετικά με την εφαρμογή διατάξεων του ν. 4485/2017 (Α΄114)».

12. Τη συγκρότηση της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης σε εφαρμογή του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ. Α΄) με ΑΔΑ: 6ΔΑΒ469Β7Γ-34Ι.

13. Την υπ’ αριθμ. 2385 /2.3.2016 απόφαση Πρύτανη (ΦΕΚ 704/Β/16.3.2016) που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Επείγουσα και Εντατική Θεραπεία Παίδων και Εφήβων».

14. Το απόσπασμα πρακτικών της Γενικής Συνέλευσης της Μονοτμηματικής Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρίαση 9-2-2018) σχετικά με την εισήγηση ίδρυσης του ΠΜΣ.

15. Το υπ’ αριθμ. 350/08-04-2010 έγγραφο της ΑΔΙΠ από το οποίο προκύπτει ότι έχει ολοκληρωθεί η εξωτερική αξιολόγηση του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης.

16. Την εισήγηση με αριθμ. 2/13.02.2018 συνεδρίασης της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Επείγουσα και Εντατική Θεραπεία Παίδων, Εφήβων και Νέων» - Επανίδρυση Προγράμματος με νέο τίτλο.

17. Το ότι το Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της παρούσας απόφασης θα λειτουργήσει με τέλη φοίτησης.

18. Την με αριθμό πρωτ.: 69903/Ζ1/3.5.2018 Επιστολή του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων Κ. Γαβρόγλου με θέμα «Ίδρυση Προγραμμάτων Μεταπτυχιακών Σπουδών σε εφαρμογή των διατάξεων του άρθρου 32 του ν. 4485/17 (Α΄114)», που αφορά στο εν λόγω Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (Σχετ. υπ΄ αριθμ. πρωτ. 4032/30.03.2018 έγγραφο Πανεπιστημίου Κρήτης).

19. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της απόφασης αυτής δεν προκαλείται επιπλέον δαπάνη εις βάρος του Κρατικού Προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την αντικατάσταση της υπ’ αριθμ. 2385/ 2.3.2016 (ΦΕΚ 704/Β/16.3.2016) πρυτανικής απόφασης που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο "Επείγουσα και Εντατική Θεραπεία Παίδων και Εφήβων" και την επανίδρυση του Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών με νέο τίτλο ως ακολούθως:

Άρθρο 1
Γενικές Διατάξεις

Το Τμήμα Ιατρικής της Ιατρικής Σχολής του Πανεπιστημίου Κρήτης οργανώνει και λειτουργεί από το Ακαδημαϊκό έτος 2018-2019 Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (στο εξής Πρόγραμμα) με τίτλο «Επείγουσα και Εντατική Θεραπεία Παίδων, Εφήβων και Νέων» σύμφωνα με τις διατάξεις της απόφασης αυτής και τις διατάξεις του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 144 τ. Α’).

Άρθρο 2
Αντικείμενο - Σκοπός

Αντικείμενο του Προγράμματος είναι η προαγωγή της γνώσης και η έρευνα σε μεταπτυχιακούς φοιτητές της Επείγουσας και Εντατικής Θεραπείας Παίδων, Εφήβων και Νέων. Ειδικότερα, ο σκοπός του Προγράμματος είναι να εκπαιδεύσει νέους επιστήμονες, έτσι ώστε να απο-

κτήσουν ένα ισχυρό επιστημονικό υπόβαθρο, εμπειρία και τεχνογνωσία σε μια ιδιαίτερα δυναμική περιοχή της σύγχρονης επιστήμης όπως είναι η Επείγουσα και Εντατική Θεραπεία Παίδων, Εφήβων και Νέων, με ιδιαίτερη εξειδίκευση στο γνωσιολογικό και επιστημονικό πεδίο των πρόσφατα δυναμικά αναπτυσσόμενων πολυδύναμων Μονάδων Εντατικής Θεραπείας.

Άρθρο 3
Μεταπτυχιακοί Τίτλοι

Το Πρόγραμμα απονέμει Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Σπουδών (Μ.Δ.Σ) στην «Επείγουσα και Εντατική Θεραπεία Παίδων, Εφήβων και Νέων» (MSc ίn "Emergencies and Intensive Care in Children, Adolescents and Young Adults").

Άρθρο 4

Κατηγορίες Εισακτέων Πτυχιούχων-
Αριθμός Εισακτέων Πτυχιούχων

Στο Πρόγραμμα γίνονται δεκτοί:

α) Κάτοχοι πτυχίου Ιατρικής ή Νοσηλευτικής Πανεπιστημίων της ημεδαπής ή αντίστοιχων Τμημάτων ομοταγών Ιδρυμάτων της αλλοδαπής.

β) Κάτοχοι πτυχίου Νοσηλευτικής ΤΕΙ της ημεδαπής ή αντίστοιχων Τμημάτων ομοταγών Ιδρυμάτων της αλλοδαπής.

γ) Κάτοχοι πτυχίου άλλων Τμημάτων Πανεπιστημίων ή Τ.Ε.Ι., της ημεδαπής ή αντίστοιχων Τμημάτων ομοταγών Ιδρυμάτων της αλλοδαπής, συναφούς γνωστικού αντικειμένου όπως Φυσικοθεραπείας, Επισκεπτών Υγείας, Μαιευτικής.

Ο αριθμός εισακτέων στο πρόγραμμα ορίζεται κατ’ ανώτατο όριο σε είκοσι (20) φοιτητές κατ’ έτος.

Άρθρο 5
Χρονική Διάρκεια

Η ελάχιστη χρονική διάρκεια των σπουδών για την απονομή του Μεταπτυχιακού Διπλώματος Ειδίκευσης (Μ.Δ.Ε.) ορίζεται σε τρία (3) ακαδημαϊκά εξάμηνα.

Άρθρο 6
Πρόγραμμα Μαθημάτων

Το σύνολο των Πιστωτικών Μονάδων (ECTS) που απαιτούνται για την απόκτηση του Μ.Δ.Ε. ανέρχονται σε ενενήντα (90). Ειδικότερα, ο φοιτητής πρέπει να συγκεντρώσει εξήντα (60) Πιστωτικές Μονάδες από την παρακολούθηση και επιτυχή αξιολόγηση έξι (6) συνολικά υποχρεωτικών μαθημάτων και τριάντα (30) Πιστωτικές Μονάδες από την επιτυχή εκπόνηση και παρουσίαση της Μεταπτυχιακής Διπλωματικής Εργασίας.

Κωδικός	Τίτλος	Υποχρεωτικό/ Επιλογής (Υ/Ε)	ECTS
Α' Εξάμηνο			
EIC- 101	Εισαγωγή στην Οργάνωση της Έρευνας	Υ	10
EIC- 102	Επείγουσες Καταστάσεις Εφήβων Ενηλίκων	Υ	10
Κωδικός	Τίτλος	Υποχρεωτικό/ Επιλογής (Υ/Ε)	ECTS
EIC- 103	Επείγουσες Καταστάσεις Παίδων	Υ	10
		Σύνολο Α’ εξαμήνου	30
Β' Εξάμηνο			
EIC- 201	Βασική Εξειδίκευση στη ΜΕΘ Εφήβων	Υ	10
EIC- 202	Βασική Εξειδίκευση στη ΜΕΘ Παίδων	Υ	10
EIC- 203	Ιδιαιτερότητες στην Εντατική Θεραπεία	Υ	10
		Σύνολο Β’ εξαμήνου	30
Γ' Εξάμηνο			
EIC-301	Μεταπτυχιακή Διπλωματική Εργασία	Υ	30
		Σύνολο Γ’ εξαμήνου	30

Τροποποίηση του προγράμματος των μαθημάτων, ανακατανομή μαθημάτων μεταξύ των εξαμήνων, ορισμός ή τροποποίηση των πιστωτικών μονάδων (ECTS) ανά μάθημα καθώς και προσθήκη μαθημάτων, μπορεί να επέλθει με αποφάσεις των αρμοδίων οργάνων.

Ως Γλώσσα του Προγράμματος τόσο στη διδασκαλία όσο και στη συγγραφή της μεταπτυχιακής εργασίας ορίζεται η ελληνική.

Άρθρο 8
Προσωπικό

Για την υλοποίηση του Προγράμματος θα απασχοληθούν μέλη ΔΕΠ του Τμήματος Ιατρικής και επιλεγμένο επιστημονικό προσωπικό του ΠΑΓΝΗ (κάτοχοι διδακτορικού διπλώματος με γνωστικό αντικείμενο σχετιζόμενο με θέματα επείγουσας και εντατικής θεραπείας). Επίσης δύναται να διδάξουν ως συνεργάτες επιστήμονες, κάτοχοι διδακτορικού διπλώματος με εμπειρία και γνώση στο αντικείμενο του Προγράμματος καθώς και άλλες κατηγορίες διδασκόντων σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 36 του ν. 4485/2017.

Άρθρο 9
Υλικοτεχνική υποδομή

Η Σχολή Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης διαθέτει την απαραίτητη υλικοτεχνική υποδομή (αίθουσες διδασκαλίας, αίθουσα πολυμέσων, εξοπλισμό, βιβλιοθήκη κ.λπ.) για τη λειτουργία του Προγράμματος.

Τα ερευνητικά προγράμματα στα οποία συμμετέχουν οι μεταπτυχιακοί φοιτητές διεξάγονται στα ερευνητικά

εργαστήρια των μελών ΔΕΠ που συμμετέχουν στο Πρόγραμμα καθώς και των συνεργαζόμενων ειδικών επιστημόνων.

Διεξάγονται επίσης στις ΜΕΘ παίδων και ΜΕΘ ενηλίκων του Πανεπιστημιακού Γενικού Νοσοκομείου Ηρακλείου αλλά και άλλες ΜΕΘ της χώρας. Τέλος, είναι δυνατόν να διεξάγονται σε αντίστοιχα πανεπιστήμια και ΜΕΘ του εξωτερικού, εφόσον εξασφαλίζεται ότι η ερευνητική εργασία θα γίνει υπό την εποπτεία επιβλέποντος που το γνωστικό αντικείμενο εντάσσεται στο πεδίο του Προγράμματος.

Άρθρο 10
Διάρκεια Λειτουργίας

Το Πρόγραμμα θα λειτουργήσει έως και το ακαδημαϊκό έτος 2024-25, με την επιφύλαξη της παραγράφου 8 του άρθρου 32 του ν. 4485/2017.

Άρθρο 11
Κόστος Λειτουργίας

(α) Το συνολικό ετήσιο κόστος λειτουργίας του Προγράμματος εκτιμάται ότι θα ανέρχεται στο ποσό των 48.000 ευρώ. Ακολουθεί ο αναλυτικός προϋπολογισμός λειτουργίας του Προγράμματος κατ΄ έτος και για πέντε (5) συνεχή έτη:

ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ	2018-2019	2019-2020	2020-2021	2021-2022	2022-2023
Ποσό σε ευρώ					
Αμοιβές προσωπικού για διοικητική/τεχνική υποστήριξη	13.000	12.500	12.500	12.500	12.500
Υποτροφίες	14.400	14.400	14.400	14.400	14.400
Έξοδα μετακινήσεων	1.500	1.600	1.600	1.600	1.600
Αναλώσιμα προϊόντα	8.420	8.420	8.420	8.420	8.420
Μη αναλώσιμα προϊόντα – Εξοπλισμός	0	500	500	500	500
Λοιπά έξοδα	100	500	500	500	500
30% για κάλυψη λειτουργικών εξόδων του ΠΚ	10.080	10.080	10.080	10.080	10.080
Σύνολο	48.000	48.000	48.000	48.000	48.000

(β) Το συνολικό ετήσιο λειτουργικό κόστος θα καλύπτεται από: i. Τέλη φοίτησης ii. Επιχορηγήσεις από άλλες πηγές.

Το ύψος των τελών φοίτησης ανά φοιτητή είναι 2.400,00€ για το σύνολο του κύκλου σπουδών του Προγράμματος.

(γ) Το Πρόγραμμα προβλέπεται να παρέχει έναν αριθμό υποτροφιών/βραβεία αριστείας, σε μεταπτυχιακούς φοιτητές, μετά από πρόταση της Συντονιστικής Επιτροπής του Προγράμματος και απόφαση των αρμόδιων οργάνων του Τμήματος Ιατρικής και του Πανεπιστημίου Κρήτης.

Άρθρο 12
Μεταβατικές Διατάξεις

Οι εισαχθέντες μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2017-18 θα ολοκληρώσουν τις σπουδές τους σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών της προηγούμενης πρυτανικής απόφασης.

Όσα θέματα δεν ρυθμίζονται από την παρούσα απόφαση θα ρυθμίζονται από τον Κανονισμό Μεταπτυχιακών Σπουδών του Προγράμματος καθώς και από τα αρμόδια όργανα σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Ρέθυμνο, 23 Μαΐου 2018

Ο Πρύτανης

ΟΔΥΣΣΕΑΣ-ΙΩΑΝΝΗΣ ΖΩΡΑΣ

Αριθμ. 6778/23.05.2018 (2)

Ίδρυση Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών με τίτλο: «Επιστήμες της Αγωγής: Τέχνη και Εκπαίδευση» του Παιδαγωγικού Τμήματος Προσχολικής Εκπαίδευσης (Π.Τ.Π.Ε.) του Πανεπιστημίου Κρήτης σύμφωνα με το ν. 4485/2017 (ΦΕΚ Α΄ 114).

Η ΣΥΓΚΛΗΤΟΣ
ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ
(Αριθμ. συνεδρίασης 383η/15-02-2018)

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του π.δ. 296/1973 (ΦΕΚ 239 τ. Α΄/1973) περί καθορισμού του τίτλου και της έδρας του εν Κρήτη ιδρυθέντος Πανεπιστημίου, του ν.δ. 114/1974 (ΦΕΚ 310 τ. Α΄/1974) περί τροποποιήσεως και συμπληρώσεως

του ν.δ. 87/1973 (ΦΕΚ 159 τ. Α΄/1973) «περί ιδρύσεως Πανεπιστημίων εις Θράκην και εις Κρήτην» και επεκτάσεως διατάξεων τινών αυτού εις άπαντα τα ΑΕΙ..., του ν. 259/1976 (ΦΕΚ 25 τ. Α΄/76) περί τροποποιήσεως και συμπληρώσεως των περί Πανεπιστημίων Θράκης και Κρήτης κειμένων διατάξεων, τις διατάξεις του π.δ. 103/1983, (ΦΕΚ 48/15.04.1983, τ. Α΄) - Αυτοδύναμη λειτουργία του Πανεπιστημίου Κρήτης..., καθώς και της λοιπής νομοθεσίας περί Πανεπιστημίου Κρήτης.

2. Το υπ΄ αριθμόν π.δ. 96/2013 (Φ.Ε.Κ. 133/τ. Α΄/05.06.2013) για την «Κατάργηση - συγχώνευση τμημάτων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το υπ’αριθμόν π.δ. 128/2013 (Φ.Ε.Κ. 195/τ. Α’/17.09.2013), και τις εκδοθείσες μετ΄ αυτού Διαπιστωτικές Πράξεις του Πρύτανη, υπ΄αριθμόν 10.953/31.07.2013, 10.954/31.07.2013 και 10.955/31.07.2013 (Φ.Ε.Κ. 1959/τ. Β΄/12.08.2013). Το ν. 4452/2017 (Φ.Ε.Κ. 17/τ. Α/15.02.2017) «Ρύθμιση θεμάτων του Κρατικού Πιστοποιητικού Γλωσσομάθειας, της Εθνικής Βιβλιοθήκης της Ελλάδας και άλλες διατάξεις», άρθρο 27 «Ίδρυση Πολυτεχνικής Σχολής στο Πανεπιστήμιο Ιωαννίνων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», παράγραφος 4.

3. Την 6/16 (ΦΕΚ τ.ΥΟΔΔ 82/18-02-2016) και την υπ’ αριθμ. 31460/Ζ1/23-02-2016 (ΑΔΑ: ΨΡΙ24653ΠΣ-Υ1Κ) διαπιστωτική πράξη της Αναπληρώτριας Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων όπου διαπιστώνεται ότι ο Καθηγητής Οδυσσέας-Ιωάννης Ζώρας, του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας του Π.Κ., έχει εκλεγεί Πρύτανης του Πανεπιστημίου Κρήτης με πλήρη θητεία, από 23/02/2016.

4. Την υπ΄αριθμ. 17070/01-12-2017 (ΑΔΑ: 9ΙΖΔ469Β7Γ-ΟΞΛ) Πράξη Συγκρότησης της Συγκλήτου του Πανεπιστημίου Κρήτης, στις 01-12-2017 σε εφαρμογή των διατάξεων του Νόμου 4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ.Α΄/04-08-2017) για το ακαδημαϊκό έτος 2017-2018 όπως ισχύει.

5. Τις διατάξεις του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114 Α΄) «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», και ιδίως:

6. Τις διατάξεις του άρθρου 31 «Όργανα διοίκησης των Π.Μ.Σ. και των Διδακτορικών Σπουδών» του ΚΕΦ. ΣΤ΄ «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114 Α΄) «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», καθώς και τις διατάξεις του άρθρ. 32 «Ίδρυση Π.Μ.Σ.» του ΚΕΦ. ΣΤ΄ «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ως άνω νόμου.

7. Τις διατάξεις του άρθρου 85 «Τελικές και μεταβατικές διατάξεις Κεφαλαίου ΣΤ΄» Μέρος Δεύτερο, του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114 Α΄) «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις».

8. Τις διατάξεις του ν. 4009/2011 (Φ.Ε.Κ. Α΄ 195/06.09.2011) «Δομή, λειτουργία, διασφάλιση της ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανώτατων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν.

9. Τις διατάξεις του ν. 3374/2005 (ΦΕΚ 189 τ. Α΄/02-08-2005) «Διασφάλιση της ποιότητας στην ανώτατη εκπαίδευση. Σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων-Παράρτημα διπλώματος», και ιδίως του άρθρου 13, του οποίου η παρ. 3 προστέθηκε με το άρθρο 13 παρ. 3 του ν. 3577/2007 (ΦΕΚ τ. Α΄ 130) και αντικαταστάθηκε με την παρ. 2 του άρθρου 28 του ν. 3794/2009 (ΦΕΚ τ. Α΄ 156/04-09-2009), του άρθρου 14 και του άρθρου 15 καθώς και την εκδοθείσα υπ’ αριθμ. Φ5/89656/Β3/2007 υπουργική απόφαση «Εφαρμογή του Συστήματος Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων» (ΦΕΚ τ. Β'/1466/13-08-2007).

10. Τις διατάξεις του άρθρου 2 του ν. 3861/2010 (ΦΕΚ τ.Α΄ 112/13-07-2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις», όπως αντικαταστάθηκε, συμπληρώθηκε, τροποποιήθηκε και ισχύουν με τις διατάξεις του άρθρου 23 του ν. 4210/2013 (ΦΕΚ τ. Α΄254/21-11-2013), του άρθρου 197 του ν. 4281/2014 (ΦΕΚ τ. Α΄160/8-8-2014), του άρθρου 31 του π.δ. 28/2015 (ΦΕΚ 34 Α΄/23-3-2015) περί "κωδικοποίησης διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία, του άρθρου 375 του ν. 4412/2016 (ΦΕΚ τ.Α΄147/08-08-2016), καθώς και την εκδοθείσα υπ’ αριθμ. ΥΠΟΙΚ Δ6 1127865/ΕΞ2010/30-09-2010 απόφαση.

11. Την υπ’ αριθμ. 216772/Ζ1 (ΦΕΚ 4334/Β΄/12-12-2017) υπουργική απόφαση που αφορά τον «Τρόπο κατάρτισης του αναλυτικού προϋπολογισμού λειτουργίας και την έκθεση βιωσιμότητας των Προγραμμάτων Μεταπτυχιακών Σπουδών» και τις εγκυκλίους εφαρμογής υπ΄αριθμ. 163204/Ζ1/29-09-2017 «Εφαρμογή των διατάξεων του ν. 4485/17 (Α΄114) για θέματα μεταπτυχιακών σπουδών και εκπόνησης διδακτορικών διατριβών-λοιπά θέματα ΑΔΑ: ΨΙΜΖ4653ΠΣ-0Ρ2, υπ΄αριθμ. 164530/Ζ1/03-10-2017 «Άμεσες ενέργειες και χρονοδιάγραμμα όσον αφορά τη λειτουργία των Ειδικών Λογαριασμών Κονδυλίων Έρευνας (Ε.Λ.Κ.Ε.) των Α.Ε.Ι. μετά τη δημοσίευση του ν. 4485/2017 (Α΄114), υπ΄αριθμ. 203446/Ζ1/22-11-2017 «Διευκρινίσεις σχετικά με την εφαρμογή διατάξεων του ν. 4485/17 (Α΄114).

12. Τη συγκρότηση της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης σε εφαρμογή του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ. Α΄) με ΑΔΑ: 6ΔΑΒ469Β7Γ-34Ι.

13. Την υπ’ αριθμ. 2339/2-3-2016 (ΦΕΚ 635/Β΄/9-3-2016) υπουργική απόφαση που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών στις «Επιστήμες της Αγωγής» του Παιδαγωγικού Τμήματος Προσχολικής Εκπαίδευσης Πανεπιστημίου Κρήτης.

14. Το απόσπασμα πρακτικών της Γενικής Συνέλευσης του Παιδαγωγικού Τμήματος Προσχολικής Εκπαίδευσης του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρία 547/17-1-2018) σχετικά με την εισήγηση ίδρυσης του ΠΜΣ.

15. Το υπ’ αριθμ. 51/08-01-2014 έγγραφο της ΑΔΙΠ από το οποίο προκύπτει ότι έχει ολοκληρωθεί η εξωτερική αξιολόγηση του του Παιδαγωγικού Τμήματος Προσχολικής Εκπαίδευσης του Πανεπιστημίου Κρήτης.

16. Την εισήγηση με αριθμ. 2/13.02.2018 συνεδρίασης της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης περί της ιδρύσεως ΠΜΣ στις «Επιστήμες της Αγωγής: Τέχνη και Εκπαίδευση» του Παιδαγωγικού

Τμήματος Προσχολικής Εκπαίδευσης Πανεπιστημίου Κρήτης.

17. Το ότι το Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της παρούσας απόφασης θα λειτουργήσει με τέλη φοίτησης.

18. Την με αριθμό πρωτ.: 69903/Ζ1/3.5.2018 Επιστολή του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων Κ. Γαβρόγλου με θέμα «Ίδρυση Προγραμμάτων Μεταπτυχιακών Σπουδών σε εφαρμογή των διατάξεων του άρθρου 32 του ν. 4485/2017 (Α΄114)», που αφορά στο εν λόγω Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (Σχετ. υπ΄ αριθμ. πρωτ. 3966/30.03.2018 έγγραφο Πανεπιστημίου Κρήτης).

19. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της απόφασης αυτής δεν προκαλείται επιπλέον δαπάνη εις βάρος του Κρατικού Προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

Ιδρύουμε σύμφωνα με το νόμο 4485/2017 το Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών με τίτλο «Επιστήμες της Αγωγής: Τέχνη και Εκπαίδευση» του Παιδαγωγικού Τμήματος Προσχολικής Εκπαίδευσης Πανεπιστημίου Κρήτης εις αναμόρφωση της υπ’ αριθμ. 2339/2-3-2016 (ΦΕΚ 635/Β΄/9-3-2016) απόφασης, ως εξής:

Άρθρο 1
Γενικές Διατάξεις

Το Παιδαγωγικό Τμήμα Προσχολικής Εκπαίδευσης (Π.Τ.Π.Ε.) του Πανεπιστημίου Κρήτης θα λειτουργήσει από το ακαδημαϊκό έτος 2018-19 το Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (Π.Μ.Σ.) με τίτλο: «Επιστήμες της Αγωγής: Τέχνη και Εκπαίδευση», σύμφωνα με τις διατάξεις της απόφασης αυτής και τις διατάξεις του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114/Α΄/4-08-2017) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Άρθρο 2
Σκοπός – Αντικείμενο

Σκοπός του Π.Μ.Σ. είναι η προαγωγή των Επιστημών της Αγωγής σε συνάρτηση με τη μελέτη της Τέχνης μέσω της βαθύτερης έρευνας σε εξειδικευμένα και προωθημένα γνωστικά πεδία, και η ανάδειξη νέων ερευνητών και επιστημόνων σε αυτά τα γνωστικά πεδία.

Αντικείμενο του Π.Μ.Σ. είναι τα επιμέρους ερευνητικά πεδία που ανήκουν στο χώρο των Επιστημών της Αγωγής, με εμβάθυνση στην ειδίκευση «Τέχνη και Εκπαίδευση».

Άρθρο 3
Μεταπτυχιακοί Τίτλοι

Το Π.Μ.Σ. απονέμει Δίπλωμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (Δ.Μ.Σ.) στις «Επιστήμες της Αγωγής: Τέχνη και Εκπαίδευση».

Άρθρο 4
Κατηγορίες Πτυχιούχων που γίνονται δεκτοί

Στο Π.Μ.Σ. γίνονται δεκτοί πτυχιούχοι: (α) των Παιδαγωγικών Τμημάτων, των Τμημάτων Φιλοσοφίας, Παιδαγωγικής και Ψυχολογίας και Τμημάτων Ψυχολογίας των Α.Ε.Ι. της ημεδαπής ή αντίστοιχων Πανεπιστημιακών Τμημάτων της αλλοδαπής, (β) άλλων Τμημάτων Α.Ε.Ι., εφόσον έχουν εξετασθεί επιτυχώς σε δύο τουλάχιστον μαθήματα είτε των Επιστημών της Αγωγής είτε συναφή με κάποια μορφή Τέχνης, (γ) Τμημάτων Βρεφονηπιοκομίας ή Προσχολικής Αγωγής, Τμημάτων Κοινωνικής Εργασίας και Τμημάτων Λογοθεραπείας των Τ.Ε.Ι. της ημεδαπής ή αντίστοιχων Τμημάτων Τ.Ε.Ι. της αλλοδαπής.

Άρθρο 5
Χρονική Διάρκεια

Η χρονική διάρκεια για την απονομή του Μ.Δ.Ε. ορίζεται σε τέσσερα (4) διδακτικά εξάμηνα.

Άρθρο 6
Πρόγραμμα Μαθημάτων

Το σύνολο των πιστωτικών μονάδων (ECTS) που απαιτούνται για τη λήψη του Μ.Δ.Ε. ανέρχονται σε εκατόν είκοσι (120). Τα μαθήματα έχουν τη μορφή σεμιναρίου και διακρίνονται σε τρεις κατηγορίες, τα μαθήματα κορμού, τα κατ’ επιλογή υποχρεωτικά μαθήματα και τα σεμινάρια Διπλωματικής Μεταπτυχιακής Εργασίας. Κάθε μάθημα διδάσκεται επί 39 ώρες, οι οποίες αντιστοιχούν σε 13 συναντήσεις διάρκειας τριών (3) ωρών η καθεμία. Συγκεκριμένα, ο φοιτητής πρέπει να συγκεντρώσει: (α) τριάντα τέσσερις (34) πιστωτικές μονάδες από την επιτυχή παρακολούθηση και αξιολόγηση δύο μαθημάτων κορμού, (β) εξήντα πέντε (65) πιστωτικές μονάδες από την επιτυχή παρακολούθηση και αξιολόγηση πέντε υποχρεωτικών κατ’ επιλογή μαθημάτων, και (γ) είκοσι μία (21) πιστωτικές μονάδες από την παρακολούθηση Σεμιναρίου Μεταπτυχιακής Εργασίας και εκπόνησης Μεταπτυχιακής Διπλωματικής Εργασίας.

Η παρακολούθηση του Σεμιναρίου Μεταπτυχιακής Εργασίας και η εκπόνηση της Μεταπτυχιακής Διπλωματικής Εργασίας ξεκινά στο Γ΄ εξάμηνο σπουδών.

Το πρόγραμμα σπουδών ανά ακαδημαϊκό εξάμηνο έχει ως εξής:

Α΄ ΕΞΑΜΗΝΟ	
Τίτλος Μαθήματος	Πιστωτικές Μονάδες (ECTS)
Κορμού (ένα από τα παρακάτω)	
Μεθοδολογία έρευνας προχωρημένου επιπέδου	17 ECTS
Κατ' επιλογή υποχρεωτικά (ένα από τα παρακάτω)	
Αισθητικές θεωρίες και εκπαιδευτική πράξη	13 ECTS
Τέχνη και δημιουργική μάθηση	13 ECTS
Τέχνη και δημιουργική διδασκαλία	13 ECTS
Τέχνες και αναλυτικά προγράμματα	13 ECTS
ΣΥΝΟΛΟ Α΄ ΕΞΑΜΗΝΟΥ	30 ECTS

Β΄ ΕΞΑΜΗΝΟ	
Τίτλος Μαθήματος	Πιστωτικές Μονάδες (ECTS)
Κορμού	
Τέχνη και εκπαιδευτική πράξη: σύγχρονα θέματα και προσεγγίσεις	17 ECTS

Κατ' επιλογή υποχρεωτικά (ένα από τα παρακάτω)	
Λογοτεχνία και εκπαίδευση	13 ECTS
Θέατρο και εκπαίδευση	13 ECTS
Μουσική και εκπαίδευση	13 ECTS
Χορός και εκπαίδευση	13 ECTS
Εικαστικές τέχνες και εκπαίδευση	13 ECTS
Κινηματογράφος και εκπαίδευση	13 ECTS
ΣΥΝΟΛΟ Β΄ ΕΞΑΜΗΝΟΥ	30 ECTS

Γ΄ ΕΞΑΜΗΝΟ	
Τίτλος Μαθήματος	Πιστωτικές Μονάδες (ECTS)
Μεταπτυχιακή Διπλωματική Έργασία (Επίπεδο Ι)	4 ECTS
Κατ' επιλογή υποχρεωτικά (δύο από τα παρακάτω)	
Κοινωνικές διαστάσεις της τέχνης και εκπαίδευση	13 ECTS
Μουσειακή αγωγή	13 ECTS
Τέχνη και διαπολιτισμική εκπαίδευση	13 ECTS
Κοινωνικό φύλο, τέχνη και εκπαίδευση	13 ECTS
Τέχνη, γραμματισμός και εκπαίδευση	13 ECTS
Κριτική θεωρία, τέχνη και εκπαίδευση	13 ECTS
Ιστορία της τέχνης και εκπαίδευση	13 ECTS
Ελεύθερη σωματική έκφραση, δημιουργική κίνηση, χορός και εκπαίδευση	13 ECTS
Παιδευτικές διαστάσεις του θεάτρου	13 ECTS
Ιστορία του θεάτρου και εκπαίδευση	13 ECTS
Ψυχολογία της τέχνης	13 ECTS
Φιλοσοφία της τέχνης	13 ECTS
ΣΥΝΟΛΟ Γ ΕΞΑΜΗΝΟΥ	30 ECTS

Δ΄ ΕΞΑΜΗΝΟ	
Τίτλος Μαθήματος	Πιστωτικές Μονάδες (ECTS)
Μεταπτυχιακή Διπλωματική Εργασία (Επίπεδο ΙΙ)	17
Κατ' επιλογήν υποχρεωτικά (ένα από τα παρακάτω)	
Θέματα διδακτικής της λογοτεχνίας	13 ECTS
Θέματα διδακτικής του θεάτρου	13 ECTS
Θέματα διδακτικής της μουσικής	13 ECTS
Θέματα διδακτικής του χορού	13 ECTS
Θέματα διδακτικής των εικαστικών τεχνών	13 ECTS
Θέματα διδακτικής του κινηματογράφου	13 ECTS
ΣΥΝΟΛΟ Δ΄ ΕΞΑΜΗΝΟΥ	30 ECTS

Σύνολο ECTS για το Π.Μ.Σ. «Επιστήμες της Αγωγής: Τέχνη και Εκπαίδευση»: 120.

Με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος δύναται να επέλθει τροποποίηση στο πρόγραμμα μαθημάτων, ανακατανομή μεταξύ των εξαμήνων σύμφωνα με όσα ειδικότερα ορίζονται στον Κανονισμό Μεταπτυχιακών Σπουδών.

Άρθρο 7
Αριθμός Εισακτέων

Ο αριθμός εισακτέων στο Π.Μ.Σ. ορίζεται κατ’ ανώτατο όριο σε είκοσι (20) κατ’ έτος εκ των οποίων ένας αριθμός είναι υπότροφοι και δικαιούνται απαλλαγής τελών φοίτησης σύμφωνα με όσα ορίζουν οι εκάστοτε κείμενες διατάξεις.

Άρθρο 8
Προσωπικό

Στο Π.Μ.Σ. θα απασχοληθεί κυρίως το υπάρχον προσωπικό του Π.Τ.Π.Ε.. Επίσης, δύναται να απασχοληθεί και προσωπικό από άλλα Τμήματα του Πανεπιστημίου Κρήτης, μέλη ΔΕΠ συναφούς γνωστικού αντικειμένου άλλων Πανεπιστημίων της ημεδαπής ή αναγνωρισμένων ομοταγών Ιδρυμάτων της αλλοδαπής καθώς και άλλες κατηγορίες διδασκόντων σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθ. 36 του ν. 4485/2017.

Άρθρο 9
Υλικοτεχνική υποδομή

Από την υπάρχουσα υλικοτεχνική υποδομή θα χρησιμοποιηθούν: α) Η αίθουσα μεταπτυχιακών του Π.Τ.Π.Ε., β) οι αίθουσες Καλλιτεχνικής Αγωγής, Μουσικής και Ρυθμικής Αγωγής, γ) οι αίθουσες Σεμιναρίων του Π.Τ.Π.Ε. δ) η Βιβλιοθήκη του Πανεπιστημίου, ε) τα θεσμοθετημένα Εργαστήρια του Τμήματος και ε) η Γραμματεία του Τμήματος.

Άρθρο 10
Γλώσσα διδασκαλίας

Κάθε μάθημα διδάσκεται στην ελληνική ή/και στην αγγλική γλώσσα. Η συγγραφή της διπλωματικής εργασίας μπορεί να γίνει στην ελληνική ή στην αγγλική γλώσσα. Για την επιλογή της γλώσσας διδασκαλίας και συγγραφής της διπλωματικής εργασίας απαιτείται η έγκριση της Συντονιστικής Επιτροπής του Π.Μ.Σ.

Άρθρο 11
Διάρκεια Λειτουργίας

Το Π.Μ.Σ. θα λειτουργήσει μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2023-24 με την επιφύλαξη των διατάξεων της κείμενης νομοθεσίας περί αξιολόγησης των Π.Μ.Σ.

Άρθρο 12
Κόστος Λειτουργίας

Το κόστος λειτουργίας θα καλυφθεί από: (α) τα τέλη φοίτησης (εξαιρουμένων όσων δικαιούνται απαλλαγής με βάση τις κείμενες διατάξεις), (β) τα ερευνητικά προγράμματα, (γ) τις χορηγίες και δωρεές. Ο προϋπολογισμός του κάθε ακαδημαϊκού έτους, το ύψος των τελών φοίτησης και ο τρόπος καταβολής τους θα αποφασίζο-

νται κατά το εαρινό εξάμηνο του προηγούμενου ακαδημαϊκού έτους από τα αρμόδια όργανα του Παιδαγωγικού Τμήματος Προσχολικής Εκπαίδευσης και του Πανεπιστημίου Κρήτης, μετά από πρόταση της Συντονιστικής Επιτροπής. Θα απαλλάσσονται από την καταβολή διδάκτρων ένας αριθμός (έως το 30% των νεοεισερχομένων) μεταπτυχιακών φοιτητών σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.

Το ετήσιο λειτουργικό κόστος του Προγράμματος εκτιμάται ότι θα ανέρχεται στο ποσό των 24.000 ευρώ για το 1ο έτος λειτουργίας του και στις 48.000 ευρώ για καθένα από τα επόμενα έτη (2ο-5ο έτος). Ο ετήσιος προϋπολογισμός για κάθε έτος αναλύεται σε κατηγορίες δαπανών ως ακολούθως:

ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ	1ο έτος	2ο-5ο έτος (ανά έτος)
	2018-19	2019-2023
Α. ΕΣΟΔΑ		
Τέλη φοίτησης	24.000,00 €	48.000,00 €
ΣΥΝΟΛΟ	24.000,00 €	48.000,00 €
Β. ΕΞΟΔΑ		
Ι. Λειτουργικά Έξοδα (70%)	16.800,00 €	33.600,00 €
αα. Δαπάνες εξοπλισμού και δαπάνες λογισμικού	300,00 €	500,00 €
ββ1. Δαπάνες χορήγησης υποτροφιών σε μεταπτυχιακούς φοιτητές (απαλλαγή λόγω κοινωνικών κριτηρίων)	7.200,00 €	14.400,00 €
ββ2. Δαπάνες χορήγησης υποτροφιών σε μεταπτυχιακούς φοιτητές με ακαδημαϊκά κριτήρια	600,00 €	1.200,00 €
γγ. Δαπάνες αναλωσίμων	200,00 €	400,00 €
δδ. Δαπάνες μετακινήσεων διδασκόντων του Π.Μ.Σ.	1.000,00 €	2.200,00 €
στστ. Αμοιβές διδασκαλίας τακτικού προσωπικού των Α.Ε.Ι. και ερευνητικών κέντρων και ινστιτούτων που συμμετέχουν στην οργάνωση του Π.Μ.Σ.	6.000,00 €	11.100,00 €
ζζ. Αμοιβές έκτακτου διδακτικού προσωπικού των Α.Ε.Ι. που συμμετέχουν στην οργάνωση του Π.Μ.Σ.	300,00 €	500,00 €
ηη. Αμοιβές διδασκαλίας προσωπικού της παρ. 5 του άρθρου 36 του ν. 4485/2017	200,00 €	400,00 €
θθ. Αμοιβές διοικητικής και τεχνικής υποστήριξης	800,00 €	2.500,00 €
ιι. Λοιπές δαπάνες (έξοδα δημοσιότητας-προβολής, αγοράς εκπαιδευτικού υλικού, οργάνωσης συνεδρίου, δαπάνες εργασιών πεδίου.)	200,00 €	400,00 €
ΙΙ. Λειτουργικά Έξοδα (30%)	7.200,00 €	14.400,00 €
ΣΥΝΟΛΟ	24.000,00 €	48.000,00 €

Η αξιολόγηση του Προγράμματος θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 44 "Αξιολόγηση" του ν. 4485/2017. Στο πλαίσιο της αξιολόγησης θα εκτιμηθούν τα αναμενόμενα αποτελέσματα του ερευνητικού και εκπαιδευτικού έργου και θα αξιοποιηθούν δείκτες όπως αναλογία αιτούντων/εισερχομένων φοιτητών, εισερχόμενοι φοιτητές/απόφοιτοι, συμβολή στην εν γένει ερευνητική δραστηριότητα του Τμήματος, αριθμός προσφερόμενων μαθημάτων, κ.ά.

Ειδική αιτιολόγηση για ανάγκη επιβολής τελών φοίτησης

Η καταβολή τελών φοίτησης στο ύψος των 1.200,00 ευρώ κατ’ έτος (συνολικά 2.400,00 ευρώ για το σύνολο των δύο ετών) από κάθε φοιτητή (που δεν απαλλάσσεται από καταβολή διδάκτρων) κρίνεται αναγκαία για τους ακόλουθους λόγους, οι οποίοι δεν μπορούν να ικανοποιηθούν από την τακτική ή την έκτακτη χρηματοδότηση του Τμήματος από το Πανεπιστήμιο ή το Υπουργείο. Οι λόγοι αυτοί είναι οι εξής:

1. Τα μαθήματα θα γίνονται κατ’ ανάγκην εκτός των τυπικών υποχρεώσεων των διδασκόντων του Τμήματος, λόγω των υποχρεώσεών τους στο προπτυχιακό πρόγραμμα σπουδών καθώς και σε Π.Μ.Σ. χωρίς δίδακτρα του Τμήματος.
2. Θα απαιτηθεί να καλυφθεί το κόστος μετακινήσεων για την πρόσκληση ειδικών επιστημόνων για την αρτιότερη εκπαίδευση των μεταπτυχιακών φοιτητών.
3. Θα απαιτηθεί να προσληφθεί προσωπικό για να καλυφθεί το κόστος της επιπλέον γραμματειακής και τεχνικής υποστήριξης για τις ανάγκες του Π.Μ.Σ., το οποίο δεν μπορεί να καλυφθεί από το υπάρχον διοικητικό και τεχνικό προσωπικό του Τμήματος.
4. Θα απαιτηθούν λειτουργικά έξοδα για την εκπαίδευση των φοιτητών, όπως αγορά ειδικών λογισμικών, άδειες χρήσης λογισμικών, αγορά βιβλίων για τον εμπλουτισμό της βιβλιοθήκης του Πανεπιστημίου Κρήτης, αναλώσιμα υλικά για γραφική ύλη και εκτυπώσεις, τα οποία δεν μπορούν να καλυφθούν από τον περιορισμένο τακτικό προϋπολογισμό του Τμήματος.
5. Χορήγηση υποτροφιών αριστείας σε μεταπτυχιακούς φοιτητές, οι οποίοι δεν δικαιούνται απαλλαγής από τα τέλη φοίτησης.
6. Υποστήριξη της ερευνητικής δραστηριότητας των διδασκόντων και των φοιτητών του Π.Μ.Σ.

Άρθρο 13
Μεταβατικές Διατάξεις

Οι μεταπτυχιακοί φοιτητές που έχουν εισαχθεί στην ειδίκευση «Τέχνη και Εκπαίδευση» του Π.Μ.Σ. «Επιστήμες της Αγωγής» του Τμήματος μέχρι το ακαδημαϊκό έτος 2017-2018 θα περατώσουν τις σπουδές τους σύμφωνα με τις διατάξεις της προηγούμενης υπουργικής απόφασης, όπως ορίζει η παράγραφος 2β του άρθρου 85 του ν. 4485/2017.

Όσα θέματα δεν ρυθμίζονται στην παρούσα απόφαση θα ρυθμίζονται από τον Κανονισμό Μεταπτυχιακών Σπουδών καθώς και από τα αρμόδια όργανα σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Ρέθυμνο, 23 Μαΐου 2018

Ο Πρύτανης

ΟΔΥΣΣΕΑΣ-ΙΩΑΝΝΗΣ ΖΩΡΑΣ

Αριθμ. 6774/23.05.2018 (3)

Επανίδρυση Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών του Τμήματος Ιατρικής της Ιατρικής Σχολής του Πανεπιστημίου Κρήτης με νέο τίτλο: «Δημόσια Υγεία - Πρωτοβάθμια Φροντίδα Υγείας- Υπηρεσίες Υγείας», σε εφαρμογή του ν. 4485/2017 και εις αντικατάσταση της υπ’ αριθμ. 194703/Ζ1/2.12.2014 (ΦΕΚ 3327/Β/11.12.2014) υπουργικής απόφασης όπως τροποποιήθηκε.

Η ΣΥΓΚΛΗΤΟΣ
ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ
(Αριθμ. συνεδρίασης 383η/15-02-2018)

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του π.δ. 296/1973 (ΦΕΚ 239 τ. Α΄/1973) περί καθορισμού του τίτλου και της έδρας του εν Κρήτη ιδρυθέντος Πανεπιστημίου, του ν.δ. 114/1974 (ΦΕΚ 310 τ. Α΄/1974) περί τροποποιήσεως και συμπληρώσεως του ν.δ. 87/1973 (ΦΕΚ 159 τ. Α΄/1973) «περί ιδρύσεως Πανεπιστημίων εις Θράκην και εις Κρήτην» και επεκτάσεως διατάξεων τινών αυτού εις άπαντα τα ΑΕΙ..., του ν. 259/1976 (ΦΕΚ 25 τ. Α΄/76) περί τροποποιήσεως και συμπληρώσεως των περί Πανεπιστημίων Θράκης και Κρήτης κειμένων διατάξεων, τις διατάξεις του π.δ. 103/1983, (ΦΕΚ 48/15.04.1983, τ. Α΄) - Αυτοδύναμη λειτουργία του Πανεπιστημίου Κρήτης..., καθώς και της λοιπής νομοθεσίας περί Πανεπιστημίου Κρήτης.

2. Το υπ΄ αριθμόν π.δ. 96/2013 (Φ.Ε.Κ. 133/τ.Α΄/ 05.06.2013) για την «Κατάργηση - συγχώνευση τμημάτων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το υπ’ αριθμόν π.δ. 128/2013 (Φ.Ε.Κ. 195/ τ. Α’/17.09.2013), και τις εκδοθείσες μετ΄ αυτού Διαπιστωτικές Πράξεις του Πρύτανη, υπ΄ αριθμόν 10.953/31.07.2013, 10.954/31.07.2013 και 10.955/31.07.2013 (Φ.Ε.Κ. 1959/ τ. Β΄/12.08.2013). Το ν. 4452/2017 (Φ.Ε.Κ. 17/τ. Α΄/15.02.2017) «Ρύθμιση θεμάτων του Κρατικού Πιστοποιητικού Γλωσσομάθειας, της Εθνικής Βιβλιοθήκης της Ελλάδας και άλλες διατάξεις», άρθρο 27 «Ίδρυση Πολυτεχνικής Σχολής στο Πανεπιστήμιο Ιωαννίνων - Μετονομασία Σχολής στο Πανεπιστήμιο Κρήτης», παράγραφος 4. Την υπ΄ αριθμόν 57356/ Ζ1 υπουργική απόφαση ΦΕΚ 1413/τ. Β’/25-04-2018 περί Μετονομασίας της Σχολής Επιστημών Υγείας του Πανεπιστημίου Κρήτης σε Ιατρική Σχολή του Πανεπιστημίου Κρήτης.

3. Την 6/16 απόφαση (ΦΕΚ τ.ΥΟΔΔ 82/18-02-2016) και την υπ’ αριθμ. 31460/Ζ1/23-02-2016 (ΑΔΑ: ΨΡΙ24653ΠΣ-Υ1Κ) διαπιστωτική πράξη της Αναπληρώτριας Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων όπου διαπιστώνεται ότι ο Καθηγητής Οδυσσέας-Ιωάννης Ζώρας, του Τμήματος Ιατρικής της Σχολής Επιστημών Υγείας του Π.Κ., έχει εκλεγεί Πρύτανης του Πανεπιστημίου Κρήτης με πλήρη θητεία, από 23/02/2016.

4. Την υπ΄ αριθμ. 17070/01-12-2017 (ΑΔΑ: 9ΙΖΔ469Β7Γ-ΟΞΛ) Πράξη Συγκρότησης της Συγκλήτου του Πανεπιστημίου Κρήτης, στις 01-12-2017 σε εφαρμογή των διατάξεων του ν.4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ.Α΄/04-08-2017) για το ακαδημαϊκό έτος 2017-2018 όπως ισχύει.

5. Τις διατάξεις του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114 Α΄) «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», και ιδίως:

6. Τις διατάξεις του άρθρου 31 «Όργανα διοίκησης των Π.Μ.Σ. και των Διδακτορικών Σπουδών» του ΚΕΦ. ΣΤ΄ «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114 Α΄) «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις», καθώς και τις διατάξεις του άρθρ. 32 «Ίδρυση Π.Μ.Σ.» του ΚΕΦ. ΣΤ΄ «Δεύτερος και Τρίτος Κύκλος Σπουδών» του ως άνω νόμου.

7. Τις διατάξεις του άρθρου 85 «Τελικές και μεταβατικές διατάξεις Κεφαλαίου ΣΤ΄» Μέρος Δεύτερο, του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114 Α΄) «Οργάνωση και λειτουργία της ανώτατης εκπαίδευσης, ρυθμίσεις για την έρευνα και άλλες διατάξεις».

8. Τις διατάξεις του ν. 4009/2011 (Φ.Ε.Κ. Α΄ 195/06.09.2011) «Δομή, λειτουργία, διασφάλιση της ποιότητας των σπουδών και διεθνοποίηση των ανώτατων εκπαιδευτικών ιδρυμάτων», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν.

9. Τις διατάξεις του ν. 3374/2005 (ΦΕΚ 189 τ.Α΄/ 02-08-2005) «Διασφάλιση της ποιότητας στην ανώτατη εκπαίδευση. Σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων-Παράρτημα διπλώματος», και ιδίως του άρθρου 13, του οποίου η παρ. 3 προστέθηκε με το άρθρο 13 παρ. 3 του ν. 3577/2007 (ΦΕΚ τ. Α΄ 130) και αντικαταστάθηκε με την παρ. 2 του άρθρου 28 του ν. 3794/2009 (ΦΕΚ 156 τ.Α΄/04-09-2009), του άρθρου 14 και του άρθρου 15 καθώς και την εκδοθείσα υπ’ αριθμ. Φ5/89656/Β3/2007 υπουργική απόφαση «Εφαρμογή του Συστήματος Συσσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων» (ΦΕΚ 1466 τ.Β'/13-08-2007).

10. Τις διατάξεις του άρθρου 2 του ν. 3861/2010 (ΦΕΚ τ.Α΄ 112/13-07-2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις», όπως αντικαταστάθηκε, συμπληρώθηκε, τροποποιήθηκε και ισχύουν με τις διατάξεις του άρθρου 23 του ν. 4210/2013 (ΦΕΚ 254 τ.Α΄/21-11-2013), του άρθρου 197 του ν. 4281/2014 (ΦΕΚ 160 τ.Α΄/8-8-2014), του άρθρου 31 του π.δ. 28/2015 (ΦΕΚ 34 Α΄/23-3-2015) περί "κωδικοποίησης διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία, του άρθρου 375 του ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147 τ.Α΄/08-08-2016) καθώς και την εκδοθείσα υπ’ αριθμ. ΥΠΟΙΚ Δ6 1127865/ΕΞ2010/30-09-2010 απόφαση.

11. Την υπ’ αριθμ. 216772/Ζ1 (ΦΕΚ 4334/Β΄/12-12-2017) υπουργική απόφαση που αφορά τον «Τρόπο κατάρτισης του αναλυτικού προϋπολογισμού λειτουργίας και την έκθεση βιωσιμότητας των Προγραμμάτων Μεταπτυχιακών Σπουδών» και τις εγκυκλίους εφαρμογής υπ΄ αριθμ. 163204/Ζ1/29-09-2017 «Εφαρμογή των διατάξεων του ν. 4485/17 (Α΄114) για θέματα μεταπτυχιακών σπουδών και εκπόνησης διδακτορικών διατριβών-λοιπά θέματα ΑΔΑ: ΨΙΜΖ4653ΠΣ-0Ρ2, υπ΄ αριθμ. 164530/Ζ1/03-10-2017 «Άμεσες ενέργειες και χρονοδιάγραμμα όσον αφορά τη λειτουργία των Ειδικών Λογαριασμών Κονδυλίων Έρευνας (Ε.Λ.Κ.Ε.) των Α.Ε.Ι.» μετά τη δημοσίευση του ν. 4485/17 (Α΄114), υπ΄ αριθμ. 203446/Ζ1/22-11-2017 «Διευκρινίσεις σχετικά με την εφαρμογή διατάξεων του ν. 4485/17 (Α΄114)».

12. Τη συγκρότηση της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης σε εφαρμογή του ν. 4485/2017 (ΦΕΚ 114/τ.Α΄) με ΑΔΑ: 6ΔΑΒ469Β7Γ-34Ι.

13. Την υπ’ αριθμ. 194703/Ζ1/2.12.2014 (ΦΕΚ 3327/Β/11.12.2014) υπουργική απόφαση που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών στη «Δημόσια Υγεία και Υπηρεσίες Υγείας» του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης, όπως τροποποιήθηκε.

14. Το απόσπασμα πρακτικών της Γενικής Συνέλευσης της Μονοτμηματικής Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης (συνεδρίαση 9-2-2018) σχετικά με την εισήγηση ίδρυσης του ΠΜΣ.

15. Το υπ’ αριθμ. 350/08-04-2010 έγγραφο της ΑΔΙΠ από το οποίο προκύπτει ότι έχει ολοκληρωθεί η εξωτερική αξιολόγηση του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης.

16. Την εισήγηση με αριθμ. 2/13.02.2018 συνεδρίασης της Επιτροπής Μεταπτυχιακών Σπουδών του Πανεπιστημίου Κρήτης που αφορά στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της Σχολής Επιστημών Υγείας - Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Δημόσια Υγεία - Πρωτοβάθμια Φροντίδα Υγείας- Υπηρεσίες Υγείας» -Επανίδρυση Προγράμματος με νέο τίτλο.

17. Το ότι το Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών της παρούσας απόφασης θα λειτουργήσει με τέλη φοίτησης.

18. Την με αριθμό πρωτ.: 69903/Ζ1/3.5.2018 Επιστολή του Υπουργού Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων Κ. Γαβρόγλου με θέμα «Ίδρυση Προγραμμάτων Μεταπτυχιακών Σπουδών σε εφαρμογή των διατάξεων του άρθρου 32 του ν. 4485/2017 (Α΄114)», που αφορά στο εν λόγω Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (Σχετ. υπ΄ αριθμ. πρωτ. 4030/30.03.2018 έγγραφο Πανεπιστημίου Κρήτης).

19. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της απόφασης αυτής δεν προκαλείται επιπλέον δαπάνη εις βάρος του Κρατικού Προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την αντικατάσταση της υπ’ αριθμ. 194703/Ζ1/2.12.2014 (ΦΕΚ 3327/Β/11.12.2014) υπουργικής απόφασης και της υπ’αριθμ. 2337/2.3.2016 (ΦΕΚ 617/Β/8.3.2016) πρυτανικής απόφασης που αφορούν στο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών του Τμήματος Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης με τίτλο «Δημόσια Υγεία και Διοίκηση Υπηρεσιών Υγείας» και την επανίδρυση του Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών με νέο τίτλο ως εξής:

Άρθρο 1
Γενικές Διατάξεις

Το Τμήμα Ιατρικής της Ιατρικής Σχολής του Πανεπιστημίου Κρήτης οργανώνει και λειτουργεί από το ακαδημαϊκό έτος 2018-2019 Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (ΠΜΣ) (στο εξής Πρόγραμμα) με τίτλο «Δημόσια Υγεία - Πρωτοβάθμια Φροντίδα Υγείας- Υπηρεσίες Υγείας» σύμφωνα με τις διατάξεις της απόφασης αυτής και τις διατάξεις του νόμου 4485/2017 (ΦΕΚ 144 τ. Α’).

Άρθρο 2
Αντικείμενο - Σκοπός

Πρωταρχικός σκοπός του προγράμματος μεταπτυχιακών σπουδών είναι η δημιουργία στελεχών με υψηλό επίπεδο δεξιοτήτων για την βελτίωση της ποιότητας και της αποτελεσματικότητας των υπηρεσιών υγείας με τη χρήση μεθοδολογιών, εργαλείων και αρχών από την Δημόσια Υγεία και την Πρωτοβάθμια Φροντίδα Υγείας (ΠΦΥ). Απώτερος στόχος η ανάπτυξη ηγετών που θα μπορούσαν να ασχοληθούν με τη Δημόσια Υγεία, την ΠΦΥ και τις υπηρεσίες υγείας στο πεδίο της έρευνας, της εκπαίδευσης και της διοίκησης.

Άρθρο 3
Μεταπτυχιακοί Τίτλοι

Το ΠΜΣ απονέμει Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (Μ.Δ.Ε.) στο γνωστικό αντικείμενο “Δημόσια Υγεία -Πρωτοβάθμια Φροντίδα Υγείας - Υπηρεσίες Υγείας” (MPH) στις εξής κατευθύνσεις/ εξειδικεύσεις:

(α) Δημόσια Υγεία και ΠΦΥ
(β) Υπηρεσίες Υγείας.

Άρθρο 4
Κατηγορία Πτυχιούχων

Στο ΠΜΣ γίνονται δεκτοί πτυχιούχοι:

(α) πανεπιστημίων της ημεδαπής ή ισότιμου πτυχίου της αλλοδαπής, προερχόμενοι από τα Τμήματα Ιατρικής, Οδοντιατρικής, Φαρμακευτικής, Νοσηλευτικής και άλλων Τμημάτων Επιστημών Υγείας·

(β) πανεπιστημίων της ημεδαπής ή ισότιμου πτυχίου της αλλοδαπής, προερχόμενοι από τα Τμήματα Οικονομικών, Διοικητικών και Κοινωνικών Επιστημών και άλλων Τμημάτων συναφών αντικειμένων·

(γ) πανεπιστημίων της ημεδαπής ή ομοταγούς Ιδρύματος της αλλοδαπής προερχόμενοι από Τμήματα, το αντικείμενο των οποίων σχετίζεται με δράσεις δημόσιας υγείας, πρωτοβάθμια φροντίδα υγείας και διοίκησης υπηρεσιών υγείας·

(δ) Τ. Ε. Ι. συναφών αντικειμένων.

Άρθρο 5
Χρονική Διάρκεια

Η χρονική διάρκεια σπουδών για την απονομή του Μ.Δ. Ε ορίζεται σε τρία (3) ακαδημαϊκά εξάμηνα.

Άρθρο 6
Πρόγραμμα μαθημάτων

Για την επιτυχή ολοκλήρωση του προγράμματος και την απονομή του ΜΔΕ ο μεταπτυχιακός φοιτητής πρέπει να συγκεντρώσει ενενήντα (90) Πιστωτικές Μονάδες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων (ECTS), και συγκεκριμένα: (α) εξήντα (60) ECTS από την επιτυχή παρακολούθηση υποχρεωτικών μαθημάτων· (β) τριάντα (30) ECTS από την επιτυχή εκπόνηση Μεταπτυχιακής Διπλωματικής Εργασίας. Το πρόγραμμα σπουδών ανά εξάμηνο και κατεύθυνση διαμορφώνεται ως εξής:

Κωδικός μαθήματος	Τίτλος μαθήματος	Κατεύθυνση	
		Δημόσια Υγεία και ΠΦΥ	Υπηρεσίες Υγείας
Α΄ εξάμηνο		ECTS	ECTS
MPH101	Εισαγωγή στη Δημόσια Υγεία και στην Πρωτοβάθμια Φροντίδα Υγείας	4	4
MPH102	Επιδημιολογία I	7	7
MPH109	Βιοστατιστική I	5	5
MPH106	Μεθοδολογία της Έρευνας	6	6
MPH108	Υπηρεσίες Υγείας	4	4
MPH107	Αρχές Οικονομικών της Υγείας	4	4
	Σύνολο Α΄ εξαμήνου	30	30
Β΄ εξάμηνο			
MPH203	Προαγωγή της Υγείας	5	5
MPH204	Ειδικά Θέματα Επιδημιολογίας και Υπηρεσιών Υγείας	5	5
MPH205	Έρευνα στην Δημόσια Υγεία και στην Πρωτοβάθμια Φροντίδα Υγείας: Ιδέες, πρωτόκολλα και προτάσεις χρηματοδότησης	2	2
MPH312	Βασικές Αρχές Επιδημιολογικής Επιτήρησης Λοιμωδών Νοσημάτων	6	
MPH306	Επιδημιολογία II	6	
MPH307	Βιοστατιστική II	6	
MPH404	Οικονομική Αξιολόγηση Υπηρεσιών Υγείας		6
MPH406	Δίκαιο και Υπηρεσίες Υγείας		6
MPH407	Διοίκηση Υπηρεσιών Υγείας		6
	Σύνολο Β΄ εξαμήνου	30	30
Γ΄ Εξάμηνο	Μεταπτυχιακή εργασία	30	30
	Σύνολο ΠΜΣ	90	90

Τα μαθήματα διδάσκονται στην ελληνική γλώσσα ή και αγγλική γλώσσα. Ανακατανομή των μαθημάτων μεταξύ των εξαμήνων μπορεί να επέλθει με αποφάσεις των αρμόδιων οργάνων.

Άρθρο 7
Αριθμός εισακτέων

Ο αριθμός των εισακτέων στο Π.Μ.Σ. ορίζεται κατ’ ανώτατο όριο σε τριάντα φοιτητές (30) κατ’ έτος.

Άρθρο 8
Προσωπικό

Στο Πρόγραμμα απασχολούνται Μέλη Δ.Ε.Π. του Τμήματος Ιατρικής που το γνωστικό τους αντικείμενο εντάσσεται στο πεδίο του Προγράμματος, μέλη Δ.Ε.Π άλλων Τμημάτων του Πανεπιστημίου Κρήτης ή Πανεπιστημίων της ημεδαπής, καθώς και άλλες κατηγορίες διδασκόντων σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 36 του ν. 4485/2017.

Άρθρο 9
Υλικοτεχνική Υποδομή

Το Τμήμα Ιατρικής του Πανεπιστημίου Κρήτης διαθέτει την απαραίτητη υλικοτεχνική υποδομή (αίθουσες διδασκαλίας, αίθουσα πολυμέσων, τεχνικό και εργαστηριακό εξοπλισμό, βιβλιοθήκη κλπ) για τη λειτουργία του ΠΜΣ.

Οι εκπαιδευτικές και οι ερευνητικές δραστηριότητες των μεταπτυχιακών φοιτητών του Π.Μ.Σ. διεξάγονται στα ερευνητικά εργαστήρια των μελών ΔΕΠ που συμμετέχουν στο ΠΜΣ καθώς και των συνεργαζόμενων ειδικών επιστημόνων, ή και στις υπηρεσίας υγείας της χώρας, και ενδεικτικά στα νοσοκομεία και τα Κέντρα Υγείας του ΕΣΥ και στις υπηρεσίες Δημόσιας Υγείας του Υπουργείου Υγείας και της Τοπικής Αυτοδιοίκησης. Τέλος, είναι δυνατόν να διεξάγονται σε αντίστοιχα ΑΕΙ και υπηρεσίες υγείας του εξωτερικού, εφόσον εξασφαλίζεται ότι η ερευνητική εργασία θα γίνει υπό την εποπτεία επιβλέποντος που το γνωστικό αντικείμενο εντάσσεται στο πεδίο του ΠΜΣ.

Άρθρο 10
Διάρκεια Λειτουργίας

Το Πρόγραμμα θα λειτουργήσει έως και το ακαδημαϊκό έτος 2024-25, με την επιφύλαξη της παραγράφου 8 του άρθρου 32 του ν. 4485/2017.

Άρθρο 11
Κόστος Λειτουργίας

Το συνολικό ανώτατο ετήσιο κόστος λειτουργίας του ΠΜΣ εκτιμάται ότι θα ανέρχεται στο ποσό των 60.000 ευρώ, και αναλύεται ως εξής:

ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ	
Αμοιβές για διοικητική και τεχνική υποστήριξη	13.000 €
Μετακινήσεις	9.000 €
Αναλώσιμα προϊόντα	1.900 €
Μη αναλώσιμα προϊόντα –Εξοπλισμός	1.500 €
Προμήθεια – Συντήρηση λογισμικού	1.000 €
Προμήθεια εκπαιδευτικού υλικού (Προμήθεια διδακτικών βιβλίων)	1.000 €
Υποτροφίες 30%	18.000 €
Λοιπά έξοδα (συνδρομές, ασφάλιστρα, ενοίκια, ταχυδρομικά, συντηρήσεις, εκτελωνισμοί, έξοδα δημοσιεύσεων, τραπεζικά, προβολής και διαφήμισης, διοργάνωσης συνεδρίων - δεξιώσεων, κτλ)	2.000 €
Αμοιβές τρίτων -Υπεργολαβία 30%	12.600 €
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	60.000 €

(β) Το συνολικό ετήσιο λειτουργικό κόστος θα καλύπτεται από:

i. Τέλη φοίτησης

ii. Ερευνητικά προγράμματα των συμμετεχόντων μελών ΔΕΠ

iii. Επιχορηγήσεις από άλλες πηγές.

(γ) Ο προϋπολογισμός του επόμενου ακαδημαϊκού έτους και ο τρόπος καταβολής τους θα αποφασίζονται

κατά το εαρινό εξάμηνο του προηγούμενου ακαδημαϊκού έτους από τα αρμόδια όργανα του Τμήματος Ιατρικής και του Πανεπιστημίου Κρήτης, μετά από πρόταση της Συντονιστικής Επιτροπής του Προγράμματος.

Άρθρο 12
Τέλη φοίτησης

Τα τέλη φοίτησης αναβαθμίζουν σημαντικά το Πρόγραμμα, επιτρέπουν τη διευκόλυνση της κινητικότητας των διδασκόντων από άλλα μέρη της Ελλάδας καθώς και από το εξωτερικό με μεγάλη εμπειρία κοντά στο γνωστικό αντικείμενο του Προγράμματος. Επιτρέπουν να συνεχισθεί η προμήθεια απαραίτητων αναλωσίμων για την υποστήριξη των μαθημάτων καθώς και ο απαραίτητος εξοπλισμός για τα εξ αποστάσεως μαθήματα και επίσης επιτρέπουν να καλυφθούν ιδιαίτερα απαιτητικές λειτουργικές ανάγκες του παρόντος ΠΜΣ μέσω εξειδικευμένης γραμματειακής υποστήριξης καθώς και επιστημονική και τεχνική υποστήριξη μεταπτυχιακών εργασιών.

Το ύψος των τελών φοίτησης ανά φοιτητή είναι 2.000,00 € για το σύνολο του κύκλου σπουδών του Προγράμματος.

Τα οφέλη που αποκομίζουν οι φοιτητές στο παρόν Πρόγραμμα μεταπτυχιακών σπουδών με τέλη φοίτησης, είναι η δυνατότητα διεξαγωγής περισσότερων μετακινήσεων για εκπαιδευτικούς/ερευνητικούς σκοπούς σε άλλα ιδρύματα/φορέων υποδοχής, περισσότερων μετακινήσεων διδασκόντων με μεγάλη εμπειρία στον χώρο από άλλα ιδρύματα/φορέων και βελτίωση της ποιότητας της εκπαίδευσης λόγω προμήθειας εξειδικευμένου λογισμικού και προγραμμάτων ηλεκτρονικής διαχείρισης.

Σύμφωνα με τον αριθμό των επιλεγέντων φοιτητών το ποσό που θα αντιστοιχεί στις υποτροφίες είναι 18.000€. Το ποσό αυτό θα διατεθεί σε μεταπτυχιακούς φοιτητές, αποκλειστικά και μόνο με τη μορφή (μερικής ή ολικής) απαλλαγής διδάκτρων.

Η επιλογή των υποτρόφων θα γίνεται με καθαρά οικονομικά/κοινωνικά κριτήρια και θα βασιστεί στο σύστημα μοριοδότησης για την σίτιση και στέγαση των προπτυχιακών και μεταπτυχιακών φοιτητών και υποψηφίων διδακτόρων του Πανεπιστημίου Κρήτης.

Οι ενδιαφερόμενοι μετά την εγγραφή τους στο πρόγραμμα και πριν την έναρξη των μαθημάτων, θα υποβάλλουν ηλεκτρονική αίτηση (μέσω ειδικής πλατφόρμας όμοιας με αυτή για τη σίτιση/στέγαση), εντός συγκεκριμένης προθεσμίας, συνοδευόμενη από τα δικαιολογητικά.

Άρθρο 13
Μεταβατικές Διατάξεις

Οι εισαχθέντες μέχρι και το ακαδημαϊκό έτος 2017-18 θα ολοκληρώσουν τις σπουδές τους σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών της προηγούμενης πρυτανικής απόφασης.

Όσα θέματα δεν ρυθμίζονται στην παρούσα απόφαση θα ρυθμίζονται από τον Κανονισμό Μεταπτυχιακών Σπουδών καθώς και από τα αρμόδια όργανα σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Ρέθυμνο, 23 Μαΐου 2018

Ο Πρύτανης

ΟΔΥΣΣΕΑΣ-ΙΩΑΝΝΗΣ ΖΩΡΑΣ

ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ
Καποδιστρίου 34, Τ.Κ. 104 32, Αθήνα
Τηλ. Κέντρο 210 5279000
Κείμενα προς δημοσίευση: webmaster.et@et.gr
02021391106180012